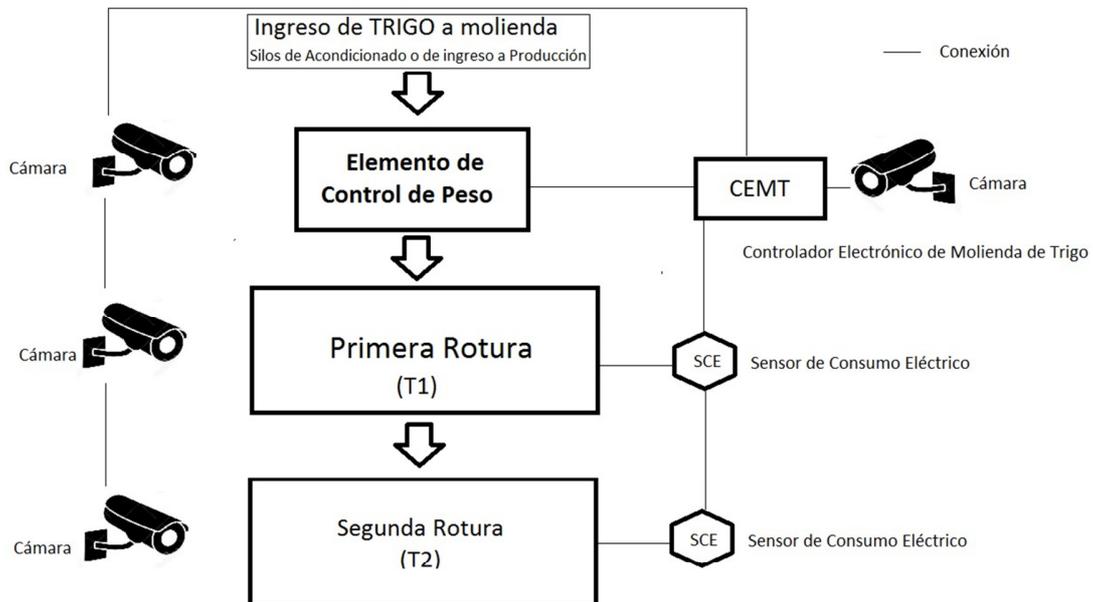


CONTROL ELECTRÓNICO DE MOLIENDA DE TRIGO (CEMT)



El Sistema de Control Electrónico de Molienda de Trigo (CEMT), es un dispositivo desarrollado de acuerdo a la disposición establecida por el Ministerio de Agroindustria, a través de la Dirección Nacional de Control Comercial Agropecuario (DNCCA), el cual establece la obligatoriedad para los establecimientos de molienda de trigo de instalar y mantener en perfecta operatividad al menos un sistema Controlador Electrónico de Molienda de Trigo (CEMT), con el fin de controlar con mayor eficacia este proceso de la cadena triguera.

El CEMT, fue desarrollado junto a la empresa de balanzas FULCRUM SRL. Se trata de un sistema de monitoreo remoto exclusivo que permite al usuario verificar el proceso de molienda de trigo en tiempo real, a través del cual se registra automáticamente la información de las mediciones de la balanza y los medidores de consumo energético, logrando identificar con precisión: fecha, peso, hora de pesada, fecha al momento de la parada del diagrama, peso acumulado al momento de la parada del diagrama, hora de la parada del diagrama, sistema de control de consumo eléctrico en banco de primera, sistema de control de consumo eléctrico en banco de segunda rotura, imagen del banco de primera rotura, imagen del banco de segunda rotura, imagen del diagrama de molienda, alarma de desconexión por manipuleo.

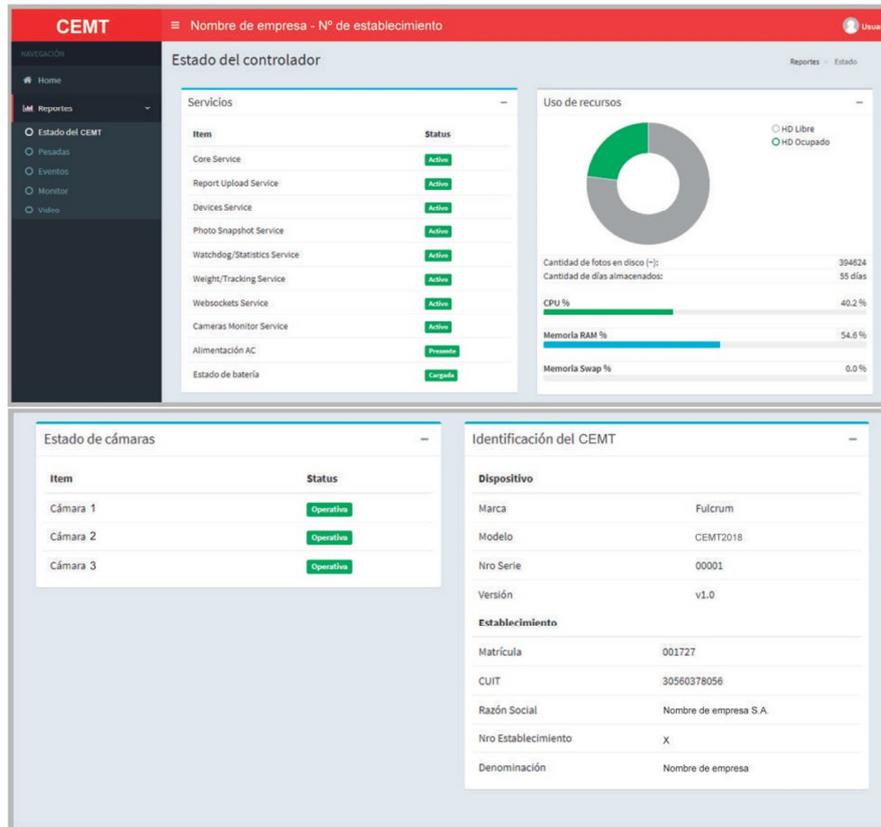


El CEMT es un dispositivo del tipo “caja negra” que se instala en la zona de pesada de trigo al ingreso de la molinería, y que tiene como objetivo registrar todas las pesadas de trigo que ingresen a molinería en forma automática, como así también los registros de las imágenes generales de actividades de molinería y movimientos en el diagrama de producción.

El dispositivo está basado en Linux y está protegido en un gabinete estanco. Puede estar integrado al sistema de pesada u operar de forma independiente (permitiendo correlacionar y trazar las imágenes captadas con los registros de los de pesadas e imágenes generales de actividades de molinería y movimientos en el diagrama de producción).

Mediante un sistema web se puede acceder a través de cualquier dispositivo móvil para:

- ✓ Conocer el funcionamiento en tiempo real del CEMT. El estado de los servicios, las cámaras y el uso de los recursos hardware asociados.



Interactive Dynamics SRL

Lima 924 Piso 02 Of 1
Rosario (2000), Santa Fe
+54.341.4351122



- ✓ Visualizar el registro total de pesadas por balanzas. Tomando control de su producción diaria, según fecha y hora, el peso del trigo molido, el consumo eléctrico y el envío de la información a SUCCA. Cada registro se compone tal cual la normativa vigente.

Fecha/Hora	Nro Pesada	Peso	Balanza	Fotos	Fecha envío SUCCA
2018-04-24 05:36:11	1	147 Kgs	MT-IND780-1		2018-04-24 20:45:44
2018-04-24 05:36:19	2	143 Kgs	MT-IND780-1		2018-04-24 20:45:44
2018-04-24 05:37:42	3	149 Kgs	MT-IND780-1		2018-04-24 20:45:44

Además, la cámara toma fotos del proceso que pueden verse desde la misma interfaz.

- ✓ Llevar un control de los eventos asociados a la molienda. Histórico de inicio y parada de producción y posibles fallos en el sistema por día y hora, con fecha de envío a SUCCA.
- ✓ Monitorear en tiempo real el proceso de molienda de trigo según reglamentación de pesaje y consumo eléctrico, y visualizar el proceso a través de las cámaras tal cual lo recibe el SUCCA.

Características principales del equipo:

- ✓ Switch Ethernet POE 8 puertos
- ✓ Conexión con medidores eléctricos:
 - Por medio de Ethernet
 - Por medio de RS485. Permite conexión a los medidores en modalidad “máster” o “sniff”. Soporta hasta 2 redes RS485 optoaisladas diferentes para cada familia de medidores. La cantidad de medidores es ilimitada (depende del protocolo).
- ✓ Hasta 8 cámaras fotográficas de 5MP con conexión Ethernet y alimentación POE.
- ✓ Conexión de una balanza por medio de Ethernet, RS232 o RS485.